TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

TECHNISCHER BERICHT

366-0083-20-WIRD/N5-TB

Hersteller: CONCAVER SP.ZO.O.

86-212 Stolno

Art: Sonderrad

Typ: CVR1 9x20

Prüfort: Wien, Prüfzeitraum 21.10.2021 - 27.10.2021.

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBl S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

I. Übersicht

Radausfbez.	Lochkreis in mm/zahl	Einpresstiefe in mm	Mittenloch in mm	zul. Radlast in kg	zul. Abrollumf. in mm	Radgewicht in kg	gültig ab Fertig.Datum
510863435	108/5	35	63,4	760	2450	12,8	12/19
510863445	108/5	45	63,4	760	2450	12,3	12/19
511266625	112/5	25	66,6	760	2450	12,8	12/19
512072635	120/5	35	72,6	760	2450	12,6	12/19
512072645	120/5	45	72,6	760	2450	12,3	12/19
513072645	130/5	45	72,6	760	2450	12,3	06/21

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : CONCAVER SP.ZO.O.
:
: 86-212 Stolno

Handelsmarke : CONCAVER SP.ZO.O.

Radtyp : CVR1 9x20

Dimension : 9 J X 20 H2

I.2. Radanschluss

siehe Punkt I. Übersicht

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel der Radausführung 510863435:

	: Außenseite	: Innenseite
Hersteller	: CONCAVER	: --
Radtyp	: --	: CVR1 9x20
Radgröße	: --	: 9 J X 20 H2
Einpreßtiefe	: --	: ET35
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 12/19

Herkunftsmerkmal	: --	: MADE IN TAIWAN
Japan. Prüfwertzeichen	: --	: JWL
Weitere Kennzeichnung	: --	: VIA

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBl S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.1. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Lochkreis mm/Zahl	*Einpress-tiefe in mm*	*Mitten-loch in mm*	*Rad-last in kg*	*Abroll-umfang in mm*	*gültig ab Datum*	*Anzugs-moment in Nm Prüfwert*	*Prüf-moment in Nm Mb max bei 100%*	*Kurz-zeit*	*Lang-zeit*	*Prüfungs-status*
108/5	35	63,4	760	2450	12/19	150	5756	1	1	Geprüft
108/5	45	63,4	760	2450	12/19	150	5905	1	1	Geprüft
112/5	25	66,6	760	2450	12/19	150	5607	1	1	Geprüft
120/5	35	72,6	760	2450	12/19	150	5756	1	1	Geprüft
120/5	45	72,6	760	2450	12/19	150	5905	1	1	Geprüft
130/5	45	72,6	760	2450	06/21	150	5905	1	1	Geprüft

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.2 Abrollprüfung:

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträder" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch-kreis mm/zahl	*Einpress-tiefe* in mm	*Mitten loch* in mm	*Rad-last* in kg	*gültig ab* Datum	*Strecke* in km	*Last* in kg	*Reifen-druck* in bar	*Reifengröße*	*Prüfungs-status*
108/5	35	63,4	760	12/19					Abgeleitet
108/5	45	63,4	760	12/19	2000	1900	4,5	305/50R20	Geprüft
112/5	25	66,6	760	12/19					Abgeleitet
120/5	35	72,6	760	12/19					Abgeleitet
120/5	45	72,6	760	12/19	2000	1900	4,5	305/50R20	Geprüft
130/5	45	72,6	760	06/21					Abgeleitet

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Rädern weder ein Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.3 Impact Prüfung:

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch-kreis mm/zahl	*Einpress-tiefe* in mm	*Mitten loch* in mm	*Rad-last* in kg	*gültig ab* Datum	*Reifengröße*	*Fallmasse* in kg	*Reifen-fülldruck* in bar	*Prüfungs-status*
108/5	35	63,4	760	12/19				Abgeleitet
108/5	45	63,4	760	12/19	225/35R20	636	2	Geprüft
112/5	25	66,6	760	12/19	225/35R20	636	2	Geprüft
120/5	35	72,6	760	12/19				Abgeleitet
120/5	45	72,6	760	12/19	225/35R20	636	2	Geprüft
130/5	45	72,6	760	06/21	225/35R20	636	2	Geprüft

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

III. Entfällt

IV. Zusammenfassung:

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen:

V.1. Technische Unterlagen:

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Rad-Zeichnungs-Nr.	**Datum**	**Änderung / Datum**
WP3962090-00	24.06.20	/
WP3962090-00	30.09.20	/
WP3962090-00		/

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH TÜV AUSTRIA

Vomela

Sachverständiger
Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025:2017
Wien, 24.11.2021
VOM